

Anwendung: **Reinigungsanlage für Wälz- und Pendelrollenlager**



Allgemeine Anlagendaten:

Anlagentyp:	Rotocleaner RW S
Baugröße:	950
Maschinen-Nr.:	2.519
Waschmedium:	H ₂ O + 3% alk. Reiniger Glogar „TA 279“
Medientemperatur:	65 °C
Behandelte Teile:	Wälzlager
Anzahl Tanks:	1
Nutzlast:	500 kg
Waschzeit:	15 min
Reinigungsprinzip:	Spritzen

Reinigen:

Spritzdruck:	6,0 bar
Umwälzleistung:	250 l/min
Antriebsleistung:	37 kW
Heizleistung:	18 kW, elektrisch
Tankinhalt:	660 l

Ausrüstung:

- 7-Tage-Schaltuhr für die elektr. Heizung
- Dampfabzugsventilator D05
- Ablasspumpe zum Entleeren des Tanks
- Fettabscheidung inkl. Kratzkettenförderer
- automatische Reinigerdosierung
- Beschickungsturm für 4 Stk. Wälzlager
- Mittelspritzrohr zur Lagerinnenreinigung

Ergebnisanforderung:

frei von Fettrückständen, keine Restschmutzvorgabe

Prozessbeschreibung:

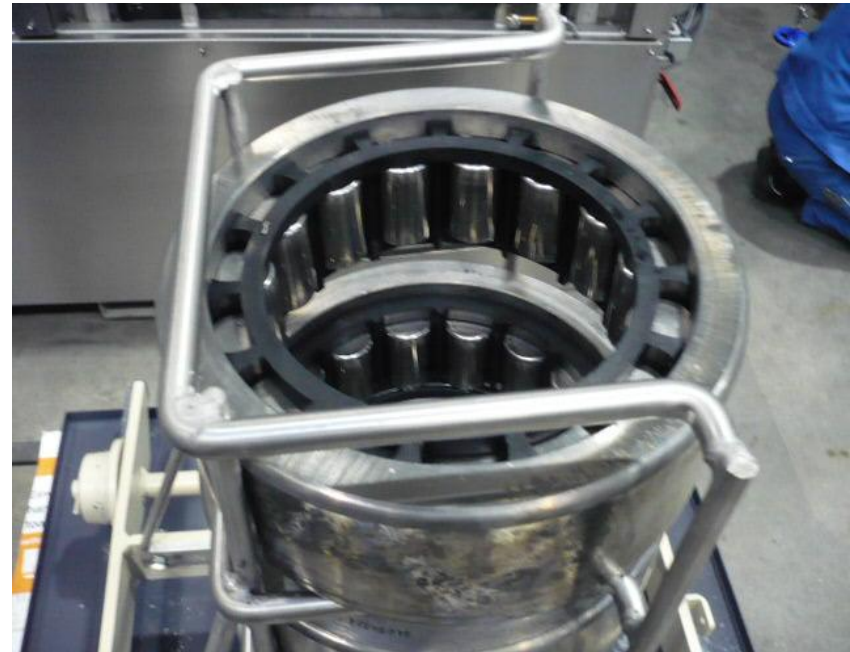
Die demontierten Wälzlager müssen vor der Begutachtung gereinigt werden. Hierzu werden sie vom Bediener auf einen Beladewagen in einem Positionsturm abgelegt und in die Anlage eingebracht. In der Anlage erfolgt dann die Reinigung mittels einer speziellen Mittellanze.



Mittelspritzrohr zur Lagerinnenreinigung



Lager vor der Reinigung



Lager nach der Reinigung



Fettabscheider mit Kratzkettenförderer



Drehgestell/Radsatz, im montierten Zustand