

Ausgabe 02 Oktober 2011

GlogarAktuell

Technologie | Service | Information



INDUSTRIELLE
REINIGUNGSSYSTEME



Glogar

Alle guten Dinge ...

... sind drei. Glogar liefert bereits die dritte Reinigungsanlage an LogServ.

Feinstreinigung mit Ultraschall

Starke Reinigungskraft, bedienerfreundliches Handling und lange Standzeiten.

Spritzreinigung - mit „NE“

Glogar ist Ihr Spezialist für Teilereinigung und Reinigungskemie.

www.glogar-uwat.at

Willkommen im Glogar Technikum



Mehr Wissen. Mehr Können. Mehr Zukunft.

Glogar zählt zu den führenden Anbietern von industriellen Reinigungssystemen. Wir entwickeln leistungsfähige Verfahren für die industrielle und gewerbliche Teilereinigung. Gleichzeitig bieten wir unseren Kunden hochwertige Reinigungschemie - auf wässriger und umweltschonender Basis.

Überzeugen Sie sich selbst - im Glogar Technikum

Unser modernes betriebseigenes Technikum verfügt über die unterschiedlichsten Anlagen und Reinigungssysteme, um Ihre spezifischen Aufgaben zu lösen bzw. zu bestätigen.

Hier zeigen wir Ihnen die Vorteile von maßgeschneiderten Glogar Reinigungssystemen. Sie sehen die Funktionalität direkt im Betrieb und können sich von der Arbeitsweise unserer Reinigungssysteme überzeugen. Gemäß Ihren Anforderungen an Material und Produkt planen wir mit Ihnen den Versuch.

Wir sind stolz, unseren Kunden als eines der ersten Unternehmen dieser Branche ein modernes Technikum bieten zu können.

Besuchen Sie uns!

„Wir mögen ja alles Mögliche über die Zukunft wissen.
Nur eines können wir prinzipiell nicht wissen,
nämlich was wir künftig wissen werden.
Denn sonst wüssten wir es bereits jetzt.“

Sir Karl Popper

„Modernste
Reinigungs-
technologie für
Ihre Versuchs-
reihen. Unser
Technikum ist
einzigartig in
Österreich!“

Werner Vatter,
Glogar Geschäftsführer

Spritzreinigung - mit „NE“

Umweltfreundlich, kennzeichnungsfrei und mitarbeiterfreundlich - die Entfettungsmittel aus der Serie „NE“ eignen sich für sämtliche in dieser Ausgabe von Glogar Aktuell vorgestellten Reinigungsanlagen.

„NE“-Reinigungsmittel sind multimetallfähig, das heißt sämtliche Werkstücke wie z.B. Stahl, Edelstahl, Aluminium, Kupfer und Messing werden gereinigt und entfettet. „NE“ entfernt Bearbeitungsöle, Emulsionen und Pigmentschmutz, falls benötigt wird das Mittel auch mit Korrosionsschutz geliefert.



Glogar ist Ihr Spezialist für industrielle Teilereinigung und Reinigungschemie

Glogar Umwelttechnik zählt zu den führenden Anbietern hochwertiger Reinigungschemie

- ph-Wert variiert von neutral bis schwach alkalisch
- Alle Typen von Metallen und Kunststoffen können entfettet werden
- Demulgierende Wirkung (Öl wird aus der Waschlösung ausgeschieden und mit einem Ölabscheider vom Reinigungsbad entfernt)
- Verlängerte Standzeiten der Anlage - weniger Produktionsstillstände
- Verwendung sowohl im Spritz-, Tauch-, Ultraschall- und Bürstverfahren
- Wirkung schon bei niedriger Temperatur ab 40 °C (endgültige Entfettungstemperatur hängt jedoch von der Art des Öls, des Fettes und der Reinigungsanlage ab)
- Alle Produkte auf flüssiger Basis
- Automatische Dosierung möglich
- Hohe Produktionssicherheit

Spart Zeit. Spart Geld.

Manuelle Teilereinigung gestaltet sich oft als mühevoll, zeitraubend und vor allem kostenintensive Arbeit: Große Mengen an Reiniger und Energie werden verschwendet, die Ergebnisse der Reinigung sind häufig nicht zufriedenstellend. Das muss jedoch nicht sein!

Automatische Spritzreinigungsanlagen von Glogar überzeugen durch starke Reinigungskraft, bedienerfreundliches Handling und lange Bad-Standzeiten. Die stabile Bauweise gewährleistet eine hohe Betriebssicherheit und ein hervorragendes, Arbeitszeit sparendes Reinigungsergebnis. Gleichzeitig wird Reiniger gespart und somit energieeffizient gearbeitet, da das System in sich geschlossen funktioniert.

Vorteile

- ➔ beste Reinigungsergebnisse
- ➔ wirtschaftlich, schnell
- ➔ zeitsparend
- ➔ bedienerfreundlich
- ➔ sauberes Arbeiten

Vorher



Nachher



Vorher



Nachher



Die Teilwaschanlagen eignen sich für das Reinigen und Entfetten von Neu- und Reparaturteilen.



Feinstreinigung mit Ultraschall

Warum Glogar eine Ultraschall-Präzisions-Reinigungsanlage in den Süden Österreichs lieferte? Der Kunde suchte ein leistungsfähiges Verfahren, das Metallteile vor der PVD-Beschichtung reinigen und den anspruchsvollen Fertigungsprozess optimal unterstützen sollte.

„Da wir hartnäckige Verunreinigungen von den Oberflächen lösen und eine gleichmäßig entfettete Oberfläche garantieren müssen, kam nur eine Mehrkammer-Ultraschall-Reinigungsanlage in Frage. Nach den ersten Reinigungsversuchen bei mehreren Anbietern entschieden wir uns für Glogar, da die Kompetenz sowohl in der Anlagentechnik als auch in der Reinigungschemie überzeugte“, so der Kunde.

Technologie

Schritt 1 Die Anlage wird mit Warenkörben (600x300x350h mm) durch den Bediener bestückt. Dies erfolgt über eine angetriebene Rollenbahn welche als Materialpuffer dient.

Schritt 2 Von dort erfolgt der automatische Warentransport in die erste Kammer. In dieser Sektion erfolgt eine grobe Vorreinigung im Spritzverfahren.

Schritt 3 Anschließend werden die Teile in der zweiten Kammer mittels Ultraschall entfettet. Um eine homogene Reinigung zu gewährleisten wurde der Ultraschall am Boden und an beiden Längsseiten angeordnet und läuft im Multifrequenzbereich (25/40 kHz).

Schritt 4 In den Sektionen 3 und 4 erfolgt eine Tauchspülung mittels Stadt- wasser bzw. VE-Wasser.

Schritt 5 Die abschließende Teiletrocknung erfolgt mittels Heißluft (80°C) im Umluftverfahren mit gefilterter Luft.

Schritt 6 Im Auslaufbereich befindet sich ebenfalls eine Rollenbahn als Materialpuffer.



Clean & clever

Sowohl beim Spritz- als auch beim Ultraschallverfahren kommt ein Neutralreiniger zum Einsatz, der beide Systeme optimal ergänzt. Das Produkt eignet sich weiters für sämtliche vorkommende Materialien und erzielt hervorragende Oberflächenqualitäten.

Vorteile

Die Transporteinrichtung der Ultraschall-Reinigungsanlage ist flexibel aufgebaut, daher können auch einzelne Kammern mehrmals angefahren oder auf Wunsch übersprungen werden.



Alle guten Dinge ...

... sind drei! Ende dieses Jahres liefert Glogar bereits die dritte Reinigungsanlage an die Logistik Service GmbH (LogServ), eine Tochter der voestalpine. Wolfgang Siegl ist Werkstättenleiter bei LogServ und erklärt, warum man erneut auf die Technologien von Glogar setzt.

Glogar Aktuell: Im März 2010 wurde bei LogServ zum ersten Mal eine Wälzlager-Reinigungsanlage von Glogar in Betrieb genommen - was hat sich dadurch verändert?

Wolfgang Siegl: Mit der neuen Reinigungsanlage sparen wir Zeit und Geld! Während bei der alten Waschanlage die Wälzlager manuell durch den Bediener vorgereinigt werden mussten, fällt dieser mühevollen Arbeitsschritt nun völlig weg. Außerdem erreicht die Anlage 500 Betriebsstunden, in denen über einen speziellen Fettabscheider auch knapp 500 kg Fett abgeschieden werden. Die alte Waschanlage erreichte nur 250 Betriebsstunden.

Glogar Aktuell: Was passierte im Vorfeld des Kaufs?

Siegl: Wir suchten nach einer optimalen Lösung für die Reinigung unserer Wälzlager und verglichen die Produkte von mehreren Anbietern. Glogar entwickelte eine maßgeschneiderte Lösung, die sich in der Qualität deutlich von anderen Standardmaschinen unterscheidet.

Glogar Aktuell: Wie ging's dann weiter?

Siegl: Natürlich wollten wir uns im Vorfeld von der Qualität dieses Reinigungssystems überzeugen. Im Technikum von Glogar führten wir einige Praxisversuche durch. Die Ergebnisse haben uns überzeugt und wir entschieden uns für die Zusammenarbeit mit Glogar.

Glogar Aktuell: Sind Sie mit der bisherigen Zusammenarbeit zufrieden?

Siegl:

Gute Zusammenarbeit beinhaltet Zuverlässigkeit und Vertrauen. Das Team von Glogar und speziell unser Ansprechpartner, Herr Zeinhofer, überzeugten uns mit Service, fortwährender Beratung und individuellen Lösungsansätzen. Und auch die Reinigungssysteme haben sich bewährt! Bereits im November 2010 bestellten wir die Gehäuse-Reinigungsanlage G1200.

Glogar Aktuell: Wie sehen die nächsten Schritte aus?

Siegl: Alle guten Dinge sind drei! Ende dieses Jahres nehmen wir die dritte Anlage von Glogar in Betrieb, und zwar die Spritz-Reinigungsanlage G1400 für allgemeine Reinigungen. Damit werden Getriebeteile, Puffer, Bremsgestänge und andere Komponenten von Lokomotiven und Güterwaggons gereinigt. In diesem Fall standen wir zu Beginn vor dem Problem, dass der für die Anlage vorgesehene

Aufstellort bei LogServ nicht ideal war. Doch auch hier wurden wir von Glogar unterstützt - die Anlage konnte modifiziert und den gegebenen Umständen angepasst werden.

Glogar Aktuell: Vielen Dank!

Rotocleaner 900S Wälzlager-Reinigungsanlage

Typ: Spritz-Reinigungsanlage

Kapazität: 4 Wälzlager pro Waschgang, insgesamt 40 Stück pro Tag

Waschzeit: 12 Minuten

Standzeit: 500 Betriebsstunden



Logistik Service GmbH

Linzerstrasse 41 | A-4031 Linz E of ice@logserv.at

T +43 (70) 6598 2000

W www.logserv.at

LogServ
Logistik Service GmbH

Die Werkstätte „Rolling Stock“ (Instandhaltung) von LogServ ist u.a. verantwortlich für die Reparatur, Modernisierung und den Umbau von Lokomotiven und Güterwaggons.